



P/C	T30-CMC	راهنمای راه اندازی سیکونس در مود ISC در کنترلر Airmaster Q1	شرکت صنعتی توربین سهامی خاص 1362 TURBINE Ind.Co. (P.J.S.Co) 1984	
D/C	92/06/01			


- کنترلر کمپرسور Q1 دارای سه نوع سطح دسترسی می باشد:
- (1) سطح دسترسی کاربر معمولی Default user که نیاز به وارد کردن رمز ورودی (Pin Code) ندارد و فقط قادر به دسترسی و مشاهده منوهای 00~09 می باشد.
- (2) سطح دسترسی برای 10 کاربر جداگانه با تعریف رمز ورودی چهار کاراکتری.
- (3) سطح دسترسی ADMIN که قادر به مشاهده و تغییر مقادیر تمام منو ها می باشد.
- به منوی P09 رفته با زدن کلید Enter وارد آن شوید. سپس با استفاده از کلید های بالا و پایین روی گزینه (P09.2) ADMIN user رفته و آن را با Enter انتخاب کنید. در منوی وارد شده عدد 2308 را وارد کنید تا سطح دسترسی شما به سطح مدیر ارتقا پیدا کند.
- ریست کردن دستگاه که باعث برگشت مقادیر تمام منو ها به پیش فرض Default می شود
- وارد منوی (Parameter Reset) P12.01 می شویم. با انتخاب گزینه YES و فشردن دکمه Enter دستگاه ریست شده و تمامی پارامتر ها به حالت پیش فرض تغییر خواهند کرد.
- برای اطمینان از صحت عملکرد توصیه می گردد قبل از هر بار تغییر تنظیمات اساسی این دستگاه ابتدا با ریست کردن تمام پارامتر ها را به مقدار پیش فرض بر گردانید.
- برای استفاده از دستگاه در حالت On/Off load تنظیمات جدول زیر را به ترتیب انجام دهید:

Parameter	Description	Setting & Explanation
P10.1	Control Mod	Load/Off Load
P10.4	Load Pressure	حد پایین فشار مورد نظر خط
P10.5	Offload Pressure	حد بالای فشار مورد نظر خط
P10.15 to P10.19	Time & Date	زمان را در این پارامتر ها تنظیم کنید.
P11.01	Star to Delta TRANS	مدت زمان مورد نظر برای فاصله بین تبدیل اتصال ستاره موتور به مثلث
P11.03	Load INH time	مدت زمان مورد نظر برای فاصله بین مثلث شدن اتصال و بار شدن کمپرسور
P11.04	Relaod INH rime	در صورت رسیدن فشار به حد بیشینه خود دستگاه، کمپرسور را بی بار می کند (رله مربوط را قطع می کند) در این حالت (یعنی قبل از فرا رسیدن زمان معین شده برای خاموش کردن موتور) اگر فشار افت کرده و کمتر از حد کمینه شود با تنظیم کردن این پارامتر دستگاه بلافاصله دوباره کمپرسور را زیر بار

P/C	T30-CMC	راهنمای راه اندازی سیکونس در مود ISC در کنترلر Airmaster Q1	شرکت صنعتی توربین سهامی خاص 1362 TURBINE Ind.Co. (P.J.S.Co) 1984	
D/C	92/06/01			

		نمی برد بلکه بعد از گذشتن مدت زمان تعیین شده در این پارامتر کمپرسور به زیر بار خواهد رفت.
P11.05	Offload run time	بعد از رسیدن فشار به حد بیشینه در صورتی که فشار افت نکرده و همچنان بیشتر از حد کمینه باقی بماند دستگاه ابتدا زمان (P11.04) Reload INH time را شمرد و در صورتی که همچنان فشار بالاتر از حد کمینه بماند دستگاه به مدت تعیین شده در این پارامتر صبر کرده و در صورت پایین نیامدن فشار پس از این مدت زمان موتور را خاموش خواهد کرد.
P11.06	Stop min time	در صورتی که در هنگام زیر بار بودن کمپرسور دکمه Stop را بزنیید دستگاه پس از مدت تعیین شده در این پارامتر موتور را خاموش می کند و در طول این مدت کمپرسور تخلیه خواهد شد. (برای Stop کردن بلافاصله از کلید Emergency و یا از تنظیمات و دستورات مربوط به Force Stop استفاده کنید.)
P11.07	Vent time (blow down time)	مدت زمان کافی برای تخلیه فشار داخل مخزن را در این پارامتر تنظیم کنید. (در مواقع زیر بار بردن کمپرسور در شروع استفاده خواهد شد)
P11.09	CNDS drain open	مدت زمانی که رله تخلیه در طول مدت زیر بار بودن برای تخلیه رطوبت مخزن تحریک می شود.
P11.10	CNDS drain INT	دوره تحریک رله تخلیه (در واقع در هر مدت زمان تعیین شده در این پارامتر یک بار به مدت پارامتر P11.09 رله تخلیه در حین کار کمپرسور تحریک خواهد شد.)
P12.12	TEMP sensor type	نوع سنسور دمای مورد استفاده را تعیین کنید.
P12.14	EI sensor active	در صورت استفاده از سنسور فشار داخلی گزینه YES را انتخاب کنید.
P12.17	Fan TEMP high	مقداری که در صورت فراتر رفتن دما از آن فن خنک کننده باید روشن شود در این پارامتر تعیین می شود. (در صورتی که این پارامتر مشاهده نمی شود P18.16 را روی Fan Control تنظیم نمایید تا پارامتر P12.17 قابل دسترس باشد.

TR14-TBN-9206	بخش مهندسی برق و کنترل شرکت توربین Green Electrical Energy بهینه سازی انرژی الکتریکی Tel:021-66916840 Fax: 021-66916841 WWW.TBNCO.NET INFO@TBNCO.NET	Control & Elec. Dept.
---------------	--	-----------------------

P/C	T30-CMC	راهنمای راه اندازی سیکونس در مود ISC در کنترلر Q1 Airmaster	شرکت صنعتی توربین سهامی خاص 1362 TURBINE Ind.Co. (P.J.S.Co) 1984	
D/C	92/06/01			

P12.18	Fan TEMP low	پس از روشن شدن فن ، فن تا زمانی که دما به میزان تعیین شده در این پارامتر نرسد روشن خواهد بود.
P16.12	COMP out temp	در صورت رسیدن دما به این حد دستگاه اعلان خطر خواهد کرد اما به کار خود ادامه خواهد داد.
P16.13	Equip out press	در صورت رسیدن فشار خط به این حد دستگاه اعلان خطر خواهد کرد اما به کار خود ادامه خواهد داد.
P16.14	Equip int press	در صورت رسیدن فشار داخلی به این حد دستگاه اعلان خطر خواهد کرد اما به کار خود ادامه خواهد داد.
P16.15	Diff press	در صورت تجاوز اختلاف فشار داخلی و خط دستگاه اعلان خطر خواهد کرد اما به کار خود ادامه خواهد داد.
P17.01	COMP out temp	در صورت رسیدن دما به این حد دستگاه اعلان خطر خواهد کرد و فوراً کمپرسور را متوقف خواهد کرد.
P17.03	Equip out press	در صورت رسیدن فشار خط به این حد دستگاه اعلان خطر خواهد کرد و فوراً کمپرسور را متوقف خواهد کرد.
P17.04	Equip int press	در صورت رسیدن فشار مخزن به این حد دستگاه اعلان خطر خواهد کرد و فوراً کمپرسور را متوقف خواهد کرد.
P17.06	Diff press	در صورت تجاوز اختلاف فشار داخلی و خط دستگاه اعلان خطر خواهد کرد و فوراً کمپرسور را متوقف خواهد کرد.

TR14-TBN-9206	بخش مهندسی برق و کنترل شرکت توربین Green Electrical Energy بهینه سازی انرژی الکتریکی Tel: 021-66916840 Fax: 021-66916841 WWW.TBNCO.NET INFO@TBNCO.NET	Control & Elec. Dept.
---------------	--	-----------------------